



PARROCCHIA
DEI SS. COSMA E DAMIANO
INCISA VALDARNO

con il patrocinio di



VIVARMONIA

Festival Organistico Internazionale
I EDIZIONE 2025

CONCERTI D'ORGANO NELLA CHIESA
DEI SS. COSMA E DAMIANO AL VIVAIO

SABATO 17 MAGGIO ORE 18:30

ANDREA VANNUCCHI (PISTOIA), *Organo*

SABATO 14 GIUGNO ORE 21:00

LUCA SARTORE (ROVIGO), *Organo*

MARIA CLARA MAIZTEGUI (VERONA), *Soprano*

SABATO 12 LUGLIO ORE 21:00

FABIO CIOFINI (TERNI), *Organo*

SABATO 2 AGOSTO ORE 21:00

JESUS SAMPEDRO (SIVIGLIA), *Organo*

VENERDÌ 26 SETTEMBRE ORE 21:00

WALTER D'ARCANGELO (CHIETI), *Organo*

CRISTINA PALUCCI (CHIETI), *Violino Barocco*

Direzione artistica Daniele Dori

